

## STORIMPEX Im- und Export GmbH

Die STORIMPEX Im- und Export GmbH hat ihren Sitz in Glinde bei Hamburg und gehört zur STORIMPEX Unternehmensgruppe. Durch unsere jahrzehntelange enge Zusammenarbeit mit der Asphaltindustrie kennen wir die Anforderungen unserer Kunden genau und haben für jede Herausforderung die passende Lösung. Wir stehen für hochwertige Asphaltadditive und innovative Ideen.

Neben STORELASTIC bieten wir auch Additive für die Wiederverwendung von Ausbausphalt an. Die STORIMPEX Im- und Export GmbH garantiert höchste Qualität und produziert ihre Additive in den Werken der STORIMPEX Unternehmensgruppe in Leuna.

### Unser Leistungsspektrum umfasst

- ⊕ Entwicklung und Vertrieb qualitativ hochwertiger Additive
- ⊕ Individuelle und fachkundige Beratung, gemeinsame Planung
- ⊕ Technische Betreuung Ihrer Projekte

**STORIMPEX**  
Im- und Export



**STORIMPEX**  
Im- und Export



BAB 93, Bayern

Hauptsitz in Glinde  
STORIMPEX Im- und Export GmbH  
Poststraße 1  
21509 Glinde

Tel. +49 (0) 40 64226303 27  
Fax +49 (0) 40 64226303 39  
E-Mail asphalttec@storimpex.de

• Glinde  
• Leuna  
• Lichtenstein

Niederlassung in Lichtenstein  
STORIMPEX Im- und Export GmbH  
Am Eichenwald 13  
09350 Lichtenstein

Tel. +49 (0) 37204 9292 91  
Fax +49 (0) 37204 9292 98  
E-Mail lichtenstein@storimpex.de

**STORELASTIC**  
GUMMIMODIFIZIERUNG  
VON ASPHALT UND BITUMEN

- » Hohe Wärmestandfestigkeit
- » Sehr gutes Tieftemperaturverhalten
- » Langlebig
- » Lärmmindernd
- » Einfache Handhabung
- » Ressourcenschonend

# STORELASTIC

STORELASTIC ist ein vorbehandeltes Gummimehl, das zur Modifizierung von Asphalt und Bitumen im Trocken- oder Nassverfahren eingesetzt werden kann.

Durch den Einsatz von STORELASTIC werden sowohl die Tieftemperatureigenschaften als auch die Wärmestandfestigkeit des so modifizierten Asphaltes erheblich verbessert. Im Vergleich zu Polymer modifizierten Asphalten zeichnen sich STORELASTIC modifizierte Asphalte durch eine wesentlich höhere Resistenz gegenüber Klimaeinflüssen und dadurch höhere Langlebigkeit sowie eine deutliche Minderung der Geräuschemissionen aus.

**STORELASTIC kann bei allen gängigen Mischgutarten verwendet werden:**

- ⊕ Asphalttrag-, -binder- und -deckschichten
- ⊕ Splittmastixasphalt
- ⊕ offenporigem Asphalt
- ⊕ PMA (Porous Mastic Asphalt)
- ⊕ lärmoptimierte Asphalte (z.B. LOA D, SMA LA)
- ⊕ dünne Schichten im Heißeinbau (DSH, DSH-V)
- ⊕ SAMI-Schicht (Stress Absorbing Membrane Interlayer)

Das Einsatzgebiet reicht von minder frequentierten Straßen bis hin zu höchstbelasteten Asphaltbefestigungen wie z.B. Autobahnen oder Industrieflächen. Der STORELASTIC Anteil liegt, je nach Anwendung, zwischen 10 und 20 M.-% bezogen auf den Bindemittelgehalt.

STORELASTIC ist eine Kombination aus Gummimehl, einem speziellen Öl und Sasobit®. Das verwendete Gummimehl ist ambient vermahlen, sehr fein und besteht aus einer definierten Mischung von LKW- und PKW- Reifen.

Durch die Vorbehandlung des STORELASTIC mit einem speziellen Öl bedarf es keinerlei Reifezeit des Mischgutes. Dieses kann somit unmittelbar nach der Herstellung ausgeliefert und eingebaut werden. Darüber hinaus minimiert die Vorbehandlung mit Öl die Absorption der leicht flüchtigen Bestandteile aus dem Bitumen durch das Gummimehl. Der Effekt: Die Alterung des verwendeten Bitumens wird deutlich reduziert, der Asphalt versprödet nicht vorzeitig und es kommt weder zu verfrühten Ausmagerungen noch zu Kornausbrüchen.

Gummi erhöht die Viskosität des Asphaltmischguts. Durch die Verwendung von Sasobit®, einem viskositätsverändernden Additiv, lässt sich STORELASTIC-modifiziertes Mischgut auch bei reduzierten Temperaturen problemlos herstellen, einbauen und verdichten. Das gilt sogar für den Handeinbau. Ein weiterer positiver Effekt der Temperaturreduzierung ist die deutliche Minderung der Geruchsemissionen.

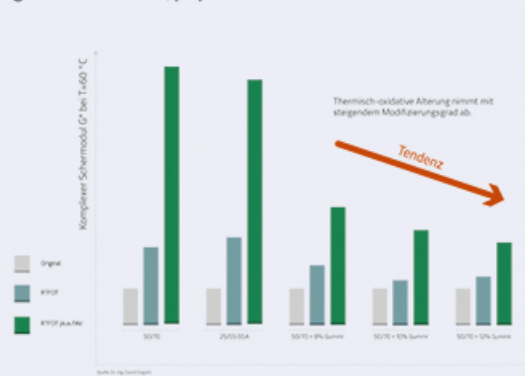
Bei der Produktion von Splittmastixasphalt oder offenporigem Asphalt ermöglicht der Einsatz von STORELASTIC unter Umständen eine Reduzierung des Faserstoffanteils, ggf. sogar den Verzicht darauf. Dies ist jedoch vorher im Rahmen der Erstprüfung sicher zu stellen.

**STORELASTIC kann an der Mischanlage wie folgt dosiert werden:**

- ⊕ Automatische Big Bag Dosieranlage, auch pneumatische Förderung möglich
- ⊕ Manuell als Sackware

Zusätzlich zu unserem Produkt STORELASTIC bieten wir STORELASTIC Premium an. Im Gegensatz zu STORELASTIC werden für die Produktion von STORELASTIC Premium ausschließlich kryogen vermahlene LKW Reifen verwendet, die im Vergleich zu PKW Reifen einen hohen Naturkautschuk Anteil haben. Der kryogene Vermahlungsprozess ermöglicht zusätzlich zu den vorgenannten Dosiermöglichkeiten ebenfalls die Zugabe über das Füllersilo.

Vergleich der Alterung von gummi-modifiziertem-, polymer-modifiziertem- und Straßenbaubitumen



# VORTEILE BEI DER VERWENDUNG VON STORELASTIC ...

... für die Asphaltperformance - bessere Gebrauchseigenschaften

- ⊕ Hohe Wärmestandfestigkeit
- ⊕ Sehr gutes Tieftemperaturverhalten
- ⊕ Hohe Alterungsbeständigkeit
- ⊕ Lärmreduzierung
- ⊕ Gute Adhäsion am Gestein
- ⊕ Verbesserte Griffbarkeit

... an der Mischanlage und beim Einbau - Einfache Handlung

- ⊕ Verringerung der Misch- und Einbautemperaturen
- ⊕ Exakte Dosierung
- ⊕ Keine Geruchsbelästigung
- ⊕ Flexible Zugabe über bestehende Anlagentechnik
- ⊕ Sehr gute Verdichtungswilligkeit
- ⊕ Uneingeschränkter Einsatz von Ausbaupasphalt
- ⊕ Keine Verklebungen der Dosiersysteme an der Asphaltmischanlage
- ⊕ Kein zusätzlicher Einsatz von Trennmitteln erforderlich

... für den Kaufmann - ökonomisch

- ⊕ Kostengünstige Alternative zum Polymer modifizierten Asphalt
- ⊕ Mögliche Einsparung von Faserstoffen
- ⊕ Wiederverwendbar
- ⊕ Uneingeschränkter Einsatz von Ausbaupasphalt