



STORELASTIC GUMMIMODIFIZIERTER ASPHALT

▶▶ Leistungsstark ▶▶ Langlebig ▶▶ Umweltfreundlich

STORELASTIC

Ein Additiv - viele Vorteile

- ⊕ hohe Verformungsbeständigkeit
- ⊕ sehr gutes Tieftemperaturverhalten
- ⊕ hohe Alterungsbeständigkeit
- ⊕ langlebig
- ⊕ lärmindernd
- ⊕ umweltfreundlich



Moderne Straßenbeläge müssen heute vielen Anforderungen genügen

Der Verkehr auf unseren Straßen wächst stetig - und damit auch die Belastung der Straßenbeläge, über die immer mehr und immer schwerere Fahrzeuge rollen. Gleichzeitig schrumpfen die Budgets, die für den Bau und die Instandsetzung von Verkehrswegen zur Verfügung stehen. Länder und Kommunen stehen vor der Herausforderung, langlebige und damit kostengünstige Straßenbaukonzepte zu entwickeln. Ebenso gilt es, bei jedem Bauprojekt für einen umwelt- und klimaschonenden Einsatz von Rohstoffen zu sorgen.

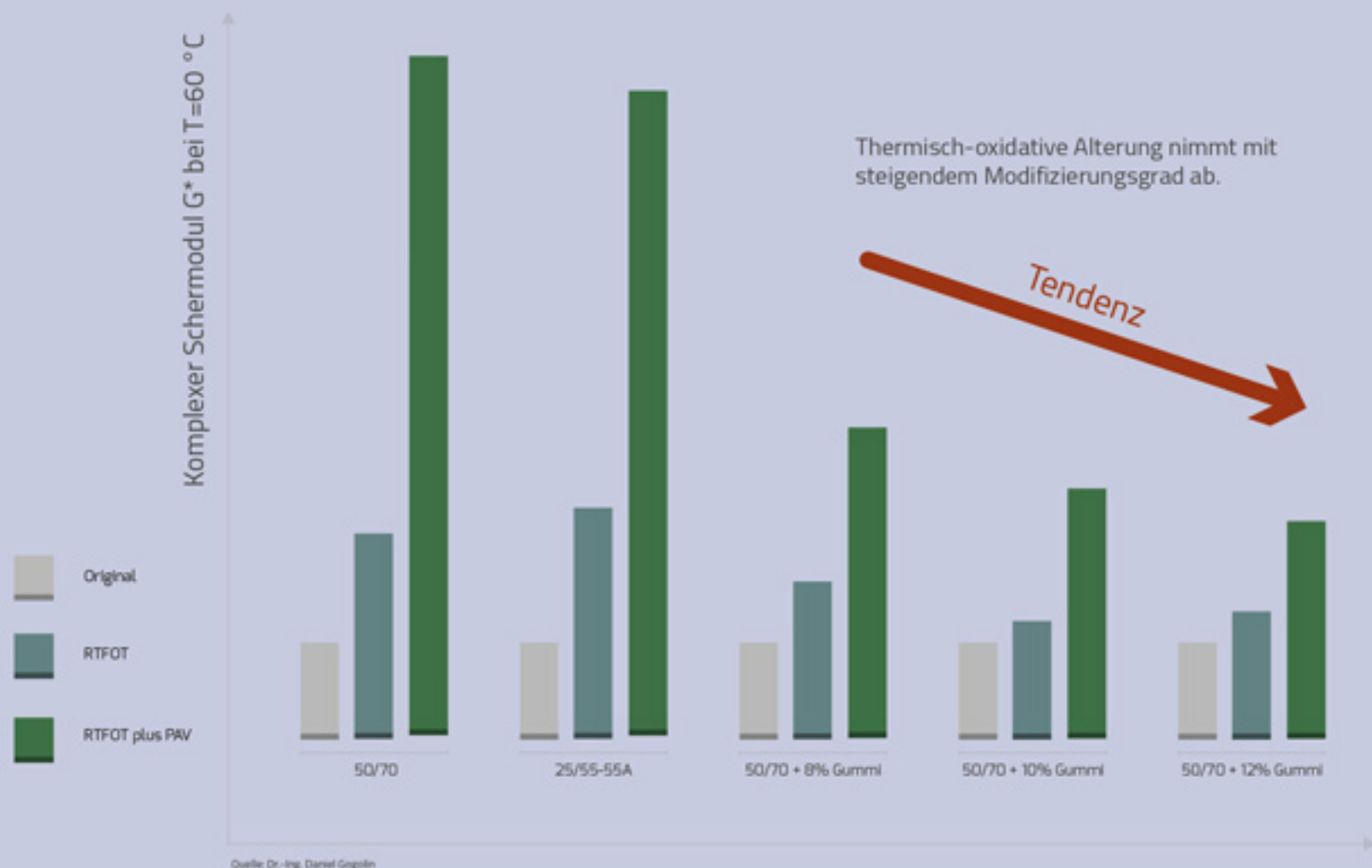
Mit STORELASTIC modifizierter Asphalt erfüllt alle Anforderungen, die an einen modernen Straßenbelag gestellt werden: Er ist leistungsstark, langlebig und umweltfreundlich. Ausgemusterte Lkw- und Pkw-Reifen, aufbereitet zu Gummimehl, finden in jeder Tonne STORELASTIC-modifiziertem Asphalt ihren Weg zurück auf beziehungsweise in die Straße. Das schont wertvolle Ressourcen. Die besondere Zusammensetzung von STORELASTIC sorgt für leistungsstarke und langlebige Qualität, wie sie sonst nur mit polymermodifizierten Asphaltarten erzielt werden.

Mit STORELASTIC-modifiziertem Asphalt fahren Sie gut!

DER LIEGT UND LIEGT UND LIEGT.

40-Tonner im Hochsommer, Frost und Tauwetter im Winter. STORELASTIC-modifiziertem Asphalt können Sie einiges zumuten, wo andere Beläge längst versagen.

Vergleich der Alterung von gummimodifiziertem-, polymermodifiziertem- und Straßenbaubitumen



Von Asphalten mit STORELASTIC haben Sie lange etwas

Seit 2010 wurden rund eine halbe Million Tonnen Asphalt verbaut, die mit STORELASTIC gummimodifiziert wurden. Dies entspricht gut 600 Kilometer zweistreifige Bundesstraße. Jeder Meter dieses STORELASTIC-modifizierten Asphalts liegt auch heute in bester Qualität und hält höchsten Anforderungen stand. Unser Additiv bringt Qualität in den Asphalt.

Als Auftraggeber stehen Sie beim Einsatz gummimodifizierten Asphalts auf der sicheren Seite: Im Jahr 2012 hat die Forschungsgesellschaft für Straßen- und Verkehrswesen (FGSV) ihre Empfehlungen zu gummimodifizierten Bitumen und Asphalten (E GmBA) veröffentlicht, die unter anderem die Anwendungsbereiche, die Richtwerte für gummimodifizierte Bitumen und Asphalte sowie die Prüfverfahren beschreiben.

Hohe Verformungsbeständigkeit - geringe Spurrinnenbildung

STORELASTIC-modifizierte Asphalte zeichnen sich im Vergleich zu Asphalten, die mit Straßenbaubitumen hergestellt wurden, durch eine deutlich höhere Verformungsbeständigkeit aus. Ihre Standfestigkeit ist der von polymermodifizierten Asphalten gleichwertig. Je nach Grad der Modifizierung fällt sie sogar besser aus. Die enorme Verformungsbeständigkeit von STORELASTIC-modifizierten Asphalten basiert auf einem hohen Anteil an elastischen Komponenten im Bindemittel, der erhöhten Viskosität des Bindemittels und der sehr guten Klebkraft des Bindemittels am Gestein.

Sehr gutes Tieftemperaturverhalten - weniger Kälterisse

STORELASTIC-modifizierte Asphalte bieten ein deutlich besseres Tieftemperaturverhalten als Asphalte mit Straßenbaubitumen. Im Vergleich zu polymermodifizierten Asphalten ist ihr Verhalten bei niedrigen Temperaturen mindestens gleichwertig. Die Verwendung von STORELASTIC verbessert die elastischen Eigenschaften des Bindemittels und reduziert dadurch signifikant die kältebedingte Rissbildung des Asphaltes.

Hohe Alterungsbeständigkeit - reduzierte Ermüdungsneigung

STORELASTIC-modifizierte Asphalte weisen eine bessere Alterungsbeständigkeit auf - sowohl im Vergleich zu Asphalten, die mit Straßenbaubitumen hergestellt wurden, als auch zu Asphalten auf Basis von polymermodifiziertem Bitumen. Der Grund: Die Gummipartikel sind beständiger gegenüber Oxidation und altern weniger schnell.

DIE MISCHUNG MACHT'S.

Bewährte Technologie und ein innovatives Konzept:
Auf die STORELASTIC-Rezeptur können Sie bauen.



=



STORELASTIC bietet mehr als nur Gummi

Die Gummimodifizierung von Asphalt und Bitumen wird seit Jahrzehnten praktiziert. STORELASTIC hat sie wegweisend weiterentwickelt. Unsere besondere Additivkombination aus Gummi, Öl und Wachs holt das entscheidende Mehr aus einer bewährten Technologie heraus. STORELASTIC garantiert hohe Prozesssicherheit, senkt das Risiko von Einbaufehlern und erhöht die Qualität und Langlebigkeit der Straße. STORELASTIC kann an jeder Asphaltmischanlage über die bestehende Technik dosiert werden.

Woraus besteht STORELASTIC?

Unser Additiv setzt sich zusammen aus einer Kombination von Gummimehl, einem speziellen Öl und Sasobit®, einem Fischer-Tropsch Wachs. Das verwendete Gummimehl wird durch Vermahlung der Reifen bei Umgebungstemperatur gewonnen, ist sehr fein und besteht aus einer definierten Mischung von Lkw- und Pkw-Reifen.

Warum ein spezielles Öl?

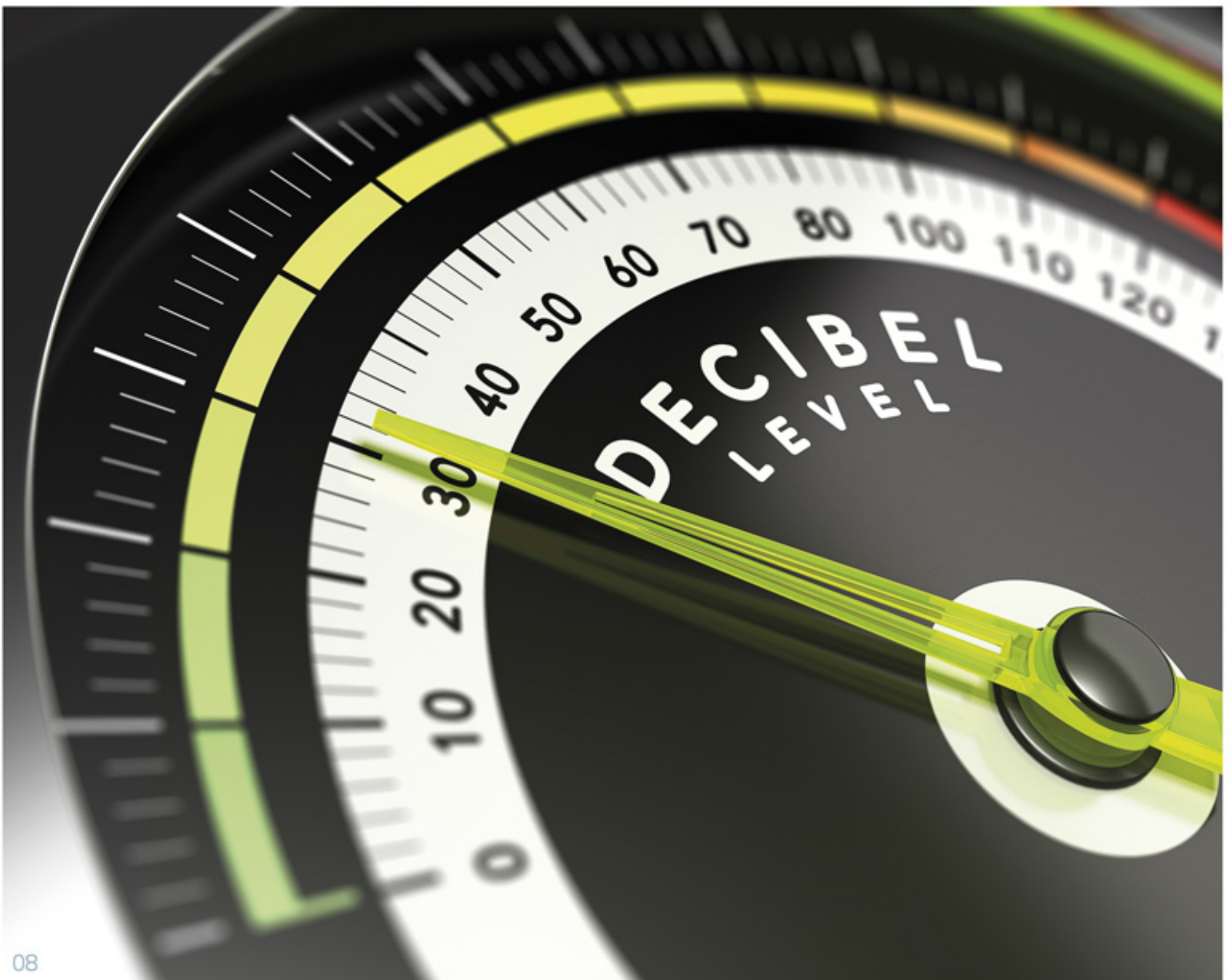
Das Öl erleichtert das Anlösen und Quellen des Gummimehls, den sogenannten Reifeprozess. Darüber hinaus minimiert die Vorbehandlung mit Öl die Absorption der öligen Bestandteile aus dem Bitumen durch das Gummi. Der Effekt: Die anfängliche Alterung des verwendeten Bitumens wird deutlich reduziert, der Asphalt versprödet nicht vorzeitig und es kommt weder zu verfrühten Ausmagerungen noch zu Kornausbrüchen.

Weshalb Sasobit®?

Gummi erhöht die Viskosität von Asphaltmischgut. Dies kann im Prinzip durch höhere Temperaturen bei der Herstellung und Verarbeitung kompensiert werden. Die Empfehlungen zu gummimodifizierten Bitumen und Asphalten (E GmBA) schreiben jedoch eine maximale Mischtemperatur von 170 °C vor. Durch die Verwendung von Sasobit®, einem viskositätsverändernden Additiv, lässt sich das STORELASTIC modifizierte Mischgut auch bei Temperaturen deutlich unter diesen 170 °C problemlos herstellen, einbauen und verdichten. Dies gilt sogar für den Handeinbau.

LÄRMSCHLUCKER, KLIMAFREUND, WIEDERVERWERTER

Auf STORELASTIC-modifiziertem Asphalt fährt es sich nicht nur gut, sondern auch leise. Perfekt, wenn zudem noch die Klimabilanz stimmt.



STORELASTIC schont Umwelt und Gesundheit

CO₂-Bilanz, Schadstoffemission, Lärmschutz – nachhaltiger Umweltschutz umfasst viele Faktoren. STORELASTIC-modifizierter Asphalt erfüllt auch in dieser Hinsicht die Erwartungen, die Sie an einen modernen Straßenbelag stellen dürfen.

Mindert Lärm

STORELASTIC-modifizierte Asphalte mindern den Straßenlärm durch den erhöhten Anteil elastischer Bestandteile im Belag. Gummimodifizierte Asphalte senken die Rollgeräusche durch Fahrzeuge um mindestens drei Dezibel. Diese Wirkung wird sowohl in lärmoptimierten Asphalten erzielt, wie zum Beispiel LOA, SMA LA und PA, als auch in herkömmlichen Splittmastixasphalt und Asphaltbetondeckschichten.

Schont Ressourcen

Wer wirksam Ressourcen schonen will, muss für höchstmögliche Wertschöpfung bei der Wiederverwertung von Altstoffen sorgen, zum Beispiel durch den Einsatz von Altreifen im Asphaltmischgut. STORELASTIC-modifizierter Asphalt entspricht voll den Anforderungen des Kreislaufwirtschaftsgesetzes.

Reduziert Emissionen

Energie einsparen, CO₂-Emissionen reduzieren: STORELASTIC macht es möglich. Das in ihm enthaltene Sasobit® erlaubt eine deutliche Absenkung der Asphaltherstellungstemperaturen und mindert so den Energieverbrauch.

Recycling ohne Begrenzung

STORELASTIC-modifizierte Asphalte lassen eine nahezu uneingeschränkte Zugabe von Ausbauasphalt zu. Selbstverständlich lassen sich auch STORELASTIC-modifizierte Asphalte problemlos wiederverwenden.

FÜR ALLE FÄLLE: **STORELASTIC**

Landebahn, Hauptverkehrsstraße, Containerfläche – STORELASTIC-modifizierter Asphalt ist vielseitig einsetzbar und entspricht den hohen Anforderungen, die heute an Beläge von Verkehrsflächen gestellt werden. STORELASTIC können Sie bei allen gängigen Mischgutarten verwenden.

Mischgutarten

- ⊕ Asphalttrag-, Asphaltbinder- und Asphaltdeckschichten
- ⊕ Splittmastixasphalt
- ⊕ offenporiger Asphalt
- ⊕ PMA (Porous Mastic Asphalt)
- ⊕ lärmoptimierte Asphalte (z.B. LOA D, SMA LA)
- ⊕ dünne Schichten im Heißeinbau (DSH, DSH-V)
- ⊕ SAMI-Schicht (Stress Absorbing Membrane Interlayer)

Einsatzgebiete

- ⊕ hochbelastete Asphaltbefestigungen
 - Bundesautobahnen und -straßen
 - Hauptverkehrsstraßen
 - Busspuren und -buchten
 - Containerflächen
 - Tank- und Rastanlagen
 - Flugverkehrsflächen
- ⊕ Stadtstraßen
- ⊕ Kreisverkehre
- ⊕ Kreuzungsbereiche
- ⊕ ... und viele mehr

Sie haben noch Fragen?

Wir helfen gern!

+49 40 64226303 27

Die STORIMPEX Im- und Export GmbH hat ihren Sitz in Glinde bei Hamburg und gehört zur STORIMPEX-Unternehmensgruppe. Durch unsere jahrzehntelange enge Zusammenarbeit mit der Asphaltindustrie kennen wir die Anforderungen unserer Kunden genau und haben für jede Herausforderung die passende Lösung.

Wir stehen für hochwertige Asphaltadditive und innovative Ideen. Neben STORELASTIC bieten wir auch Additive für die Wiederverwendung von Ausbauasphalt an. STORIMPEX garantiert höchste Qualität und produziert seine Additive in den Werken der STORIMPEX Gruppe in Leuna.

www.storimpex.de



◦ Glinde

◦ Leuna
◦ Lichtenstein

Hauptsitz Glinde
STORIMPEX Im- und Export GmbH
Poststraße 1
21509 Glinde

Tel. +49 40 64226303 27
Fax +49 40 64226303 39
E-Mail asphaltec@storimpex.de

Niederlassung Lichtenstein
STORIMPEX Im- und Export GmbH
Am Eichenwald 13
09350 Lichtenstein

Tel. +49 37204 9292 91
Fax +49 37204 9292 98
E-Mail lichtenstein@storimpex.de